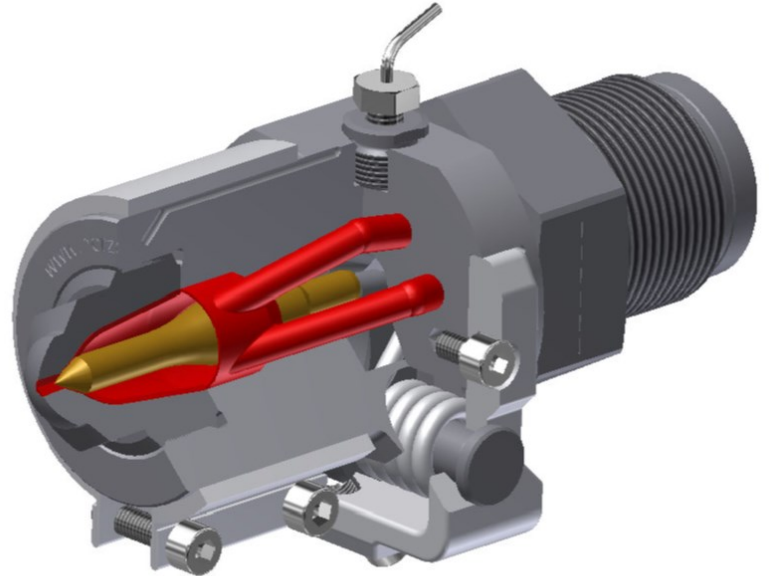


针式弹簧截流喷嘴 TSN型

TSN喷嘴的最大工作数据

- 最大允许注射速率（基于聚苯乙烯PS）
 - TSN0 500 cm³/s
 - TSN1 800 cm³/s
- 允许注射压力：350°C时2500bar



用途:

热塑性塑料(不适用于聚氯乙烯PVC,PPS)

截流机构:

采用一个外置扭转弹簧驱动针阀

目录

章节	页码
技术说明	2
优缺点	2
喷嘴探入模具而发生碰撞的风险	2
咨询或订购尺寸表	3

技术说明

弹簧致动针式截流喷嘴TSN型可用于热塑性塑料的加工，主要是低黏度材料，例如：PA（聚酰胺），PE（聚乙烯），POM（聚甲醛）和PP（聚丙烯）等。

用途：

包装业，汽车业，休闲业，医药和电子设备。

工作原理：

喷嘴通过注射压力直接打开，再通过弹簧弹力关闭。针式截流喷嘴中轴向运动的针阀靠弹簧弹力保持在关闭位置。喷嘴口在正常情况下是闭合的。

随着熔体压力的增加，通过针阀外露区上的一个环装区域推动弹簧，在压力达到约200bar（熔体压力）后喷嘴打开。如果熔体压力下降（ $\leq 100\text{bar}$ ），喷嘴会闭合。

- 所需要的喷嘴尺寸取决于每秒注射速率（立方厘米/秒）。

备注：

本文档中的数据 and 测量标准只做参考应用

优缺点

功能（改善）

- 细丝
- 螺杆回抽时的气孔吸入料管
- 注射机构回退后，进行计量时发生材料泄漏
- 垂直方向注射时发生材料泄漏

生产改善

- 熔体可控并能清洁截流
- 缩短工艺周期-提高生产效率
- 提高工艺稳定性和可重复性
- 通过给熔体增加背压，提高熔体匀质性
- 安装便捷
- 功能扩展（配合模具要求）

为什么选择Herzog

- 以喷嘴产品为核心业务
- 多年的市场经验
- 设计和组装符合当今的技术要求
- 开发特殊的用途
- 交货快捷
- 提供优质的售后服务

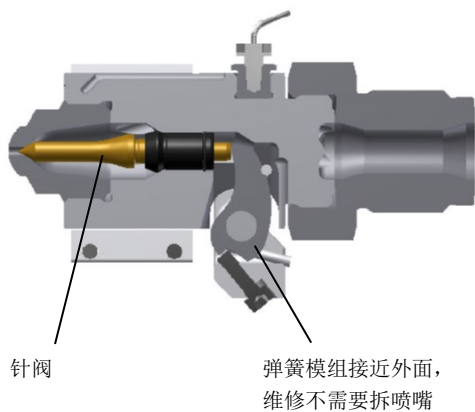
喷嘴探入模具而发生碰撞的风险

★ 图表中的星号代表喷嘴的轮廓外凸区

这个区域需要在机器静模板上留出相应的安装空间，并且应按照所选定的喷嘴尺寸进行核实

在一些特定场合，更长的喷嘴头可以避免碰撞

	TSN 0 (mm)		TSN 1 (mm)	
★	45		55	
喷嘴头长度	13	28	18	38
喷嘴头+主体长度	40	55	60	80
喷嘴加热圈内径	35		50	



优缺点

优点：

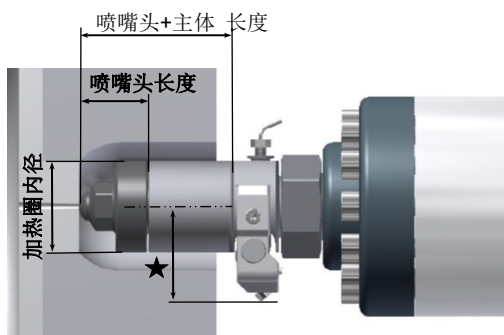
- 在喷嘴口部进行截流
- 工作压力：350°C时可承受2500bar
- 易于安装
- 维修截流组件不需要拆喷嘴
- 经济实用
- 结构设计紧凑

缺点：

- 熔体压力决定喷嘴处于关闭或是开启状态
- 弹簧喷嘴相比气动或液压驱动型喷嘴，其开闭动作频率低
- 要求时常进行清理维护

我们其他可选择产品：

- GN或HP针式喷嘴
(气动或液压驱动)



咨询和订购尺寸表

公司:
街道地址:
城市/邮编:
国家:
机器类型:

联系人:
电话:
传真:
E-Mail:

最大注射速率 cm^3/s :

喷嘴规格 TSN0最大适用于 $500\text{cm}^3/\text{s}$

TSN1 适用于 500 至 $800\text{cm}^3/\text{s}$

喷嘴头长度

标准尺寸:

TSN0 = 13 和 28

TSN1 = 18 和 38

喷嘴头孔径. 最大:

TSN0 = 3

TSN1 = 5

喷嘴头外轮廓

(半径或角度)

探针式热电偶

螺纹式热电偶

螺纹长度 (包括定心)

螺纹连接 (螺纹直径 ϕ , 牙距)

定心长度

定心直径

浸入深度 (螺杆头/角度)

入口直径

选装件: 如果需要额外配置热电偶或加热圈请在下面填写:

标准热电偶:

此喷嘴可以提供螺纹或针式热电偶

M6螺牙, 线长4米

K型

(NiCrNi)

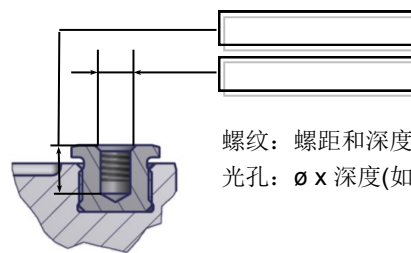
J型

(FeCuNi)

$\phi 2.3 * 100$ 探针, 线长4米

温度传感器螺纹孔

根据客户需求:



螺纹: 螺距和深度 (如M6*1-4,6)

光孔: ϕx 深度 (如 4.9 / 8)

标准加热圈

TSN1 $\phi 50 \times 40$ 或 60, TSN0 $\phi 35 \times 35$ 或 40 - 230v 线长 3m
(加热圈的长度取决于喷嘴头长度)

工作数据和尺寸

	TSN0	TSN1
基于聚苯乙烯PS的最大注射速率 cm^3/s	500	800
螺杆直径 (mm)	约至40	约至80
最大接触力 (KN)	最大70	最大120
最高允许背压 (熔体压力, bar)	约200	约200
特定温度下的最大允许注射压力	350°C时 2500 bar	350°C时 2500 bar
标准喷嘴头长度 (mm, 其他尺寸需单独提出要求)	13, 28	18, 38
最大注射速率时的最大喷嘴头孔径 (mm, 圆形)	3	5
喷嘴体长; 不包括螺纹和喷嘴头长度 (mm)	72	94



Herzog (China) Co., Ltd.
438 Zhujiang Road, Ningbo
PR China, 315800

Tel. +86 574 8696 3001
Fax. +86 574 8696 3002

www.herzog-ag.com
asia@herzog-ag.com



herzog systems ag
Feldhofstrasse 65
CH-9230 Flawil, Switzerland

Tel. +41 71 394 19 69
Fax. +41 71 394 19 60

www.herzog-ag.com
info@herzog-ag.com



Herzog Injection Technology, Inc.
PO Box 384, Essex
MA 01929, USA

Tel. +1 978 768 0090
Fax. +1 978 768 0094

www.herzog-ag.com
usa@herzog-ag.com